

Description of Each Project

| Project Title | Project Category | Project Period | Scope | Job No.: | 24421 | Location |
|--|--|-----------------|----------------|----------|-------|-----------|
| New line for Vehicle parts 足回り部品ライン新設 | Power Train / Power Train / Power Train パワートレイン / パワートレイン / パワートレイン | Apr-13 - Mar-15 | E: ■ P: ■ C: □ | | | Indonesia |

E: Engineering/ P: Procurement/ C: Construction

Project Outline

- This is a project of HUB&DRUM localization in Indonesia
インドネシアに於ける足回り部品海外展開プロジェクト
- Powertrain Engineering (@Japan: FS, layout study, process planning, facility planning, procurement, trial running/ @Site: facility trial, production support, launching witness)
パワートレインエンジニアリング (@日本: FS、レイアウト検討、プロセス計画、設備計画、調達、試運転トライアル/@日本: @現地: 試運転調整、生産立会、不具合対応)
- Project Coordination (schedule management, cost management, procurement management, oversea shipping management, construction management, etc.)
全体日程管理、コスト管理、調達管理、海外輸出管理、施工監理、他

Project Topics

- Type of Plant
工場種別 : Part Plant (Green Field/Existing)
部品工場 (新設/既設)
- Type of Vehicle
車両のタイプ : Pick-up truck
ピックアップトラック
- Parts name
対象部品と工程 : All machining process of Diff box, Carrier, Hub, Drum, Rotor, Exh manifold
デフボックス、キャリア、ハブ、ドラム、ローター、エキゾーストマニフォールドの全加工
- Feature of Project
計画の特色 : Rotor, Exh manifold are produced in this plant only, because they are for new vehicles.
For the other parts, line specification is followed by the current line in Japan.
ローター、エキゾーストマニフォールドは新規車両向けのため、唯一本工場でのみ生産。他の部品は日本国内現行ラインを踏襲。
- Capacity
能力 : Diff box: 42,000pcs/yr, Carrier: 52,000pcs/yr, Hub: 33,000pcs/yr, Drum: 48,000pcs/yr, Rotor, 184,000pcs/yr, Exh manifold: 78,000pcs/yr
- Installed Facilities
改造設備と納入設備 : Turning machine, Machining center, Special purpose machine, etc.
旋盤、マシニングセンター、専用機等

Photos

